Instructions For Use: Taglus Tuff

1. Descrizione:

Taglus Tuff è il materiale per retainer più sottile, il che lo rende estremamente confortevole per il paziente, e presenta una mascheratura su entrambi i lati che lo protegge da particelle di polvere, umidità e graffi prima dell'uso. Le sue proprietà meccaniche ideali consentono la fabbricazione di retainer dentali. Il materiale è stato testato e approvato per la sua sicurezza biologica. Taglus Tuff è disponibile in fogli e rotoli.

2. Destinato Utilizzo:

Taglus Tufo È destinato per fabbricazione Di ortodontico E dentale elettrodomestici.

3. Paziente Popolazioni:

IL popolazione di pazienti essere diagnosticato, trattato e/o monitorato con i fogli/rotoli di termoformatura Dopo formando in dentale elettrodomestici Sono non limitato A Qualunque genere O età gruppo.

4. Medico Condizione:

Disallineamento E malocclusion Di denti

5. Destinato Utente:

IL dispositivo È destinato A Essere usato di dentale professionisti soltanto.

6. Precauzioni Prima Utilizzo:

- Riscaldamento volte Maggio variare con attuale fluttuazioni O tempo.
- Se i fogli non si adattano bene al modello, aggiungere o ridurre di 5 secondi il tempo di riscaldamento fino a ottenere il risultato ideale.
- Se Fogli modulo pieghe, IL termoformato fermo È non chiaro O spettacoli bolla formazione sul modello termoformato, quindi ricalibrare l'elemento riscaldante o ridurre il tempo di riscaldamento fino a ottenere il risultato ideale.

7. Lavorando Istruzioni:

- Prendere 3D Stampato Modello necessario A Essere termoformato.
- Fare non rimuovere IL mascheramento Di IL foglio Prima termoformatura.
- Posizionare un foglio nella camera di pressione della termoformatrice e inserire il codice corretto o regolare il tempo di riscaldamento e raffreddamento per il foglio Taglus (vedere la tabella (i tempi indicati di seguito sono solo linee guida generali poiché ogni singola macchina si comporta in modo leggermente diverso).
- Pressione Dovrebbe Essere impostato Sopra 4.0 Barre E temperatura È A macchina predefinito.
- Osservare il foglio mentre si riscalda e, in base al timer, allontanare l'elemento riscaldante dal foglio.
- Quindi chiudere la camera di pressione sul modello per la termoformatura. Dopo il tempo di raffreddamento, aprire la macchina e osservare l'adattamento del foglio al modello.

Lavorando Istruzioni: Riscaldamento Volte*

	TAGLUS Tuff Retainer 0,8 mm	TAGLUS Tuff Retainer 0,9 mm
BIOSTAR MINISTAR/MINISTAR S	Codice 103/ Codice 113/ Codice 123	Codice 113/ Codice 123/ Codice 133
Dreve Drufomat Scansione	Riscaldamento- 1:05	Riscaldamento - 1:10
	Raffreddamento- 1:30	Raffreddamento- 1:40

*Selezionare IL codice Quale abiti Voi IL migliore

Vedia Solutions consiglia vivamente di utilizzare unità di termoformatura come Biostar e Ministar per la formatura di elettrodomestici con Taglus. Ulteriori informazioni su come formare gli elettrodomestici Taglus sono disponibili nella sezione Risorse del sito www.taglus.com.

MiniSTAR / MiniSTAR S / BioSTAR sono marchi commerciali di Scheu Dental Technology e Drufomat Scan è un marchio commerciale di Dreve Dentamid.

Nota: Per Taglus Tufo Rotoli, seguire IL istruzioni E specifiche In IL linee guida per macchine termoformatrici, utilizzate per scopi di termoformatura.

8. Magazzinaggio Condizioni:

- Conservare i fogli nella confezione originale senza rimuovere la pellicola protettiva durante lo stoccaggio.
- Magazzinaggio Dovrebbe Essere In UN Freddo E Asciutto ambiente A camera temperatura. (15-30 ℃)
- Posto inutilizzato fogli Indietro In IL richiudibile chiusura lampo pacchetto lungo con confezioni di essiccante/silice .

9. Rifinitura Istruzioni:

- Per prima cosa, tagliate la plastica in eccesso che circonda l'apparecchio e staccate l'apparecchio Taglus dal modello con le forbici, utilizzando una rotella di rifinitura o un trapano elicoidale.
- Azionare la mola di rifinitura o il trapano elicoidale intorno 35.000 giri/min e tagliare il più vicino possibile al contorno finito dell'elettrodomestico.
- Rimuovere IL apparecchio da IL foglio E ordinare extra parti con corona E forbici a ponte o frese rotanti.
- Lucidare i bordi dell'apparecchio Taglus con una lucidatrice a circa 10.000 giri al minuto e poi, prima di consegnarlo, risciacquare l'apparecchio Taglus con acqua fredda e sapone neutro.

10. Pulizia:

- Prodotti da IL TAGLUS allineare Sono IL migliore scelta per quotidiano pulizia E cura.
- Non si devono utilizzare detergenti o prodotti a base di alcol o piante, né getti di acqua calda o vapore.

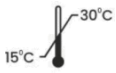
11. **Controindicazioni:**

Questo prodotto È controindicato per pazienti con UN storia Di allergico reazioni A plastica.

12. Avvertenze:

- Questo prodotto È A Essere usato di UN Dentale Professionale, secondo A IL istruzioni.
- Prima dell'uso, ispezionare visivamente e controllare attentamente il prodotto e l'imballaggio per verificare che non abbiano subito danni durante il trasporto e la movimentazione.
- IL prodotto È disposto Di In accordo con locale regolamenti.
- In caso di qualsiasi incidente grave verificatosi in relazione al dispositivo, contattare noi A info@taglus.com e/o IL competente autorità Di IL Membro Stato in cui è stabilito l'utente e/o il paziente.

13. Simboli usato SU Etichettatura:

	Medico Dispositivo		Fare non riutilizzare
	Data Di produzione		Mantenere Asciutto
	Numero di lotto		Consultare istruzione per utilizzo O istruzioni elettroniche per l'uso.
	Utilizzo di data		Temperatura limite
	Non sterile		Mantenere lontano da Luce solare
	Unico Dispositivo Identificatore		Fare non utilizzo Se pacchetto È danneggiato e consultare le istruzioni per l'uso
	Attenzione		Non Pirogeno
	Autorizzato rappresentante nell'Unione Europea		CE Segno
	Produttore		Riciclare

Fabbricante di: **Vedia Soluzioni,**
Divisione di Laxmi Dental Limited
103, Akruti Galleria, J P Strada, Opp UN. Scuola H. Wadia, Andheri West Mumbai, Maharashtra, India-400058
info@taglus.com www.taglus.com

Taglus, logo Taglus, Taglus premium sono marchio Di Vedia Soluzioni e le sue affiliate in India. Il logo Taglus è un marchio registrato di Vedia Solutions e delle sue affiliate in India.

EC REP
Welkang Ltd, Enterprise Hub, NW Business Complesso, 1 Beraghmore Rd, Derry, BT48 8SE, Irlanda del Nord